



# Disco Rojo

## Información Técnica

### 1.0 Descripción

El disco Rojo, se utiliza para limpieza ligera y abrillantado. Esta construido con fibras de poliéster en un cuerpo texturizado semi abierto/no tejido. Partículas adheridos con un adhesivo durable.

### 2.0 Uso

Estos discos restauran los acabados brillosos mientras remueven las rayas y suciedad resultantes de un trafico medio. Ideales para maquinas lavadoras automáticas o utilizados en maquinas de 350-800 RPM, Estos discos pueden ser utilizados para abrillantar en seco o con spray para producir un brillo.

### 3.0 Construcción

Fabricado 100% con resinas y fibras de PET recicladas, diseñado para utilizarse por ambos lados.

### 4.0 Empaque y etiqueta

Contiene 5 discos por caja.

El etiquetado es para identificar claramente el producto, tamaño, y cantidad.

### 5.0 Direcciones de Uso

Barra el piso antes de limpiar o abrillantar. Limpiar con trapeador húmedo puede ser necesario si los pisos están muy sucios. Una solución de limpieza en espray puede ser utilizada. Pula hasta que se vea brillante.

### 6.0 Cuidados para el disco

Para alargar la vida de este producto puede sacudirse/lavarse utilizando una manguera con boquilla de presión para remover la mugre. Para quitar la suciedad difícil y/o el acabado , este disco puede ser sumergido en detergente o solución de removedor diluida antes de lavarlo. Permita que el disco se seque completamente antes de ser utilizado nuevamente.

### 7.0 Características

Características	Valor	Método de Prueba
Grosor	1.0 – 1.2	D5736-95
Peso	809.5 – 1095.2 g/m <sup>2</sup> 23.8 – 32.2 oz/yd <sup>2</sup>	D6242-98
Tipo de fibra	PET 100% Reciclada	---
Aglutinate	Mezcla Sintética	---
Aplicación de Aglutinante	Esperado/Sumergido	---
Abrasivo	No	---
Color	Rojo	---

### 8.0 Medidas disponibles

13" 51-13

14" 51-14

16" 51-16

17" 51-17

19" 51-19

*Tamaños adicionales disponibles*

*Verifique disponibilidad en dimensiones adicionales.*

### 9.0 Compromiso Ambiental

-La fibra PET utilizada en nuestros productos vienen 100% de la industria post consumo e industria de reciclaje.

- Las cajas donde se empaacan contienen por lo menos 45% de material reciclado.

- La fábrica esta certificada en ISO 9001:2008

-Las instalaciones de manufactura operan bajo las normas ambientales reguladas por PROFEPA.